



AeroShell Fluid 41 (EU)

AeroShell Fluid 41 è un olio idraulico minerale formulato per un altissimo livello di pulizia e migliori proprietà del fluido. AeroShell Fluid 41 contiene additivi che forniscono un'eccellente fluidità a bassa temperatura e un'eccezionale antiusura, inibizione della corrosione ossidativa e stabilità al taglio - inibizione della corrosione e stabilità al taglio. Inoltre in questo fluido ad alto indice di viscosità sono presenti de-attivatori dei metalli e gli inibitori della schiuma per migliorare le prestazioni nelle applicazioni idrauliche. AeroShell Fluid 41 è in grado di operare in un'ampia gamma di temperature.

AeroShell Fluid 41 presenta colore rosso.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Applicazioni principali

AeroShell Fluid 41 è un fluido idraulico utilizzabile in tutte le moderne applicazioni aeronautiche che richiedono un fluido idraulico minerale. AeroShell Fluid 41 è particolarmente raccomandato quando l'uso di un fluido of a "superclean" può contribuire a migliorare l'affidabilità dei componenti, e può essere utilizzato nei sistemi che operano non in pressione tra -54°C e 90°C e nei sistemi che operano in pressione tra -54°C e 135°C .

AeroShell Fluid 41 deve essere utilizzato in sistemi con componenti in gomma sintetica e non devono essere utilizzati in sistemi che incorporano gomma naturale.

AeroShell Fluid 41 è compatibile con AeroShell Fluids 4, 31, 51, 61 e 71 e SSF/LGF.

I solventi clorurati non devono essere utilizzati per la pulizia di componenti idraulici che utilizzano AeroShell Fluid 41. Il solvente residuo contamina il fluido idraulico e può causare corrosione.

Grazie alle sue proprietà, viene utilizzato anche in diverse applicazioni industriali.

Specifiche tecniche, approvazioni e raccomandazioni.

- MIL-PRF-5606J
- DEF STAN 91-48 Grade Superclean
- COMAC QPL-CMS-OL-104
- DCSEA 415/A (French)

Incontra DEF STAN 91-48 Grade Normal*

- Analogo a AMG-10 (Russo)
- NATO Code H-515 (equivalent H-520 normal grade)
- Joint Service Designation OM-15* (equivalent OM-18)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il locale Shell Technical Helpdesk.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà		Metodo	MIL-PRF-5606 J	Typical	
Tipo di olio			Minerale	Minerale	
Viscosità Cinematica	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	4,90 minimo	5,30
Viscosità Cinematica	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	13,2 minimo	14,3
Viscosità Cinematica	@-40°C	mm ² /s	ASTM D445	600 massimo	460
Viscosità Cinematica	@-54°C	mm ² /s	ASTM D445	2.500 massimo	2.200
Punto di Infiammabilità		°C	ASTM D93	82 minimo	95
Punto di Scorrimento		°C	ASTM D97	-60 massimo	-60 massimo
Numero acidità totale		mgKOH/g	ASTM D664	0,2 massimo	0,02
Perdita in evaporazione 6 ore	@71°C	%m	ASTM D972	20 massimo	15,4
Contenuto di acqua		mg/kg	ASTM D6304	100 massimo	75 massimo

Proprietà		Metodo	MIL-PRF-5606 J	Typical
Densità relativa	@15,6/15,6°C	ASTM D4052	Report	0,873
Colore		ASTM D1500	Rosso	Rosso
Contaminazione da particolato, numero di particelle per 100 ml nel range della dimensione	5 a 15 µm	FED-STD-791-3012	8.000 massimo	1.000
Contaminazione da particolato, numero di particelle per 100 ml nel range della dimensione	16 a 25 µm	FED-STD-791-3012	1.425 massimo	1.000 massimo
Contaminazione da particolato, numero di particelle per 100 ml nel range della dimensione	26 a 50 µm	FED-STD-791-3012	253 massimo	150 massimo
Contaminazione da particolato, numero di particelle per 100 ml nel range della dimensione	51 a 100 µm	FED-STD-791-3012	45 massimo	20 massimo
Contaminazione da particolato, numero di particelle per 100 ml nel range della dimensione	sopra 100 µm	FED-STD-791-3012	8 massimo	5 massimo
Conteggio delle Particelle	Numero	SAE AS4059	5	5 massimo
Test di corrosione su rame		ASTM D130	2e massimo	2b
Usura acciaio su acciaio, scar diam	mm	ASTM D4172	1,0 massimo	0,6
Rigonfiamento della gomma, L gomma 168 ore	%	ASTM D4289	19,0 to 30,0	Passa
Stabilità alle basse temperature 72 ore	@-54°C	FED-STD-791-3458	Deve passare	Passa
Analisi gravimetrica	mg/100mL	ASTM D4898	1,0 massimo	0,2
Tendenza allo schiumeggiamento		ASTM D892	Deve passare	Passa
Contenuto di Bario	mg/kg	ASTM D5185	10 massimo	Nulla

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente. Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Questo prodotto non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili con l'olio usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web: <http://www.epc.shell.com/>

• Proteggiamo l'Ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricarlo in fogna, suolo o acque.

Informazioni Supplementari

• Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.

• *Superclean grades

La specifica inglese DEF STAN 91-48 copre due gradi di fluido idraulico minerale (normale e superclean) che differiscono solo nei loro limiti di pulizia. AeroShell Fluid 41 è formulato per soddisfare i requisiti "superclean" e quindi soddisfa anche i requisiti del grado normale.